

Baureihe DG

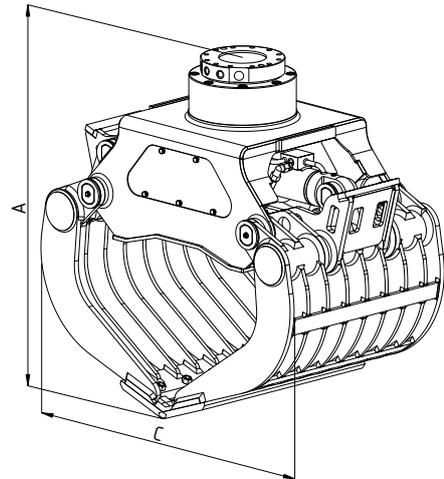
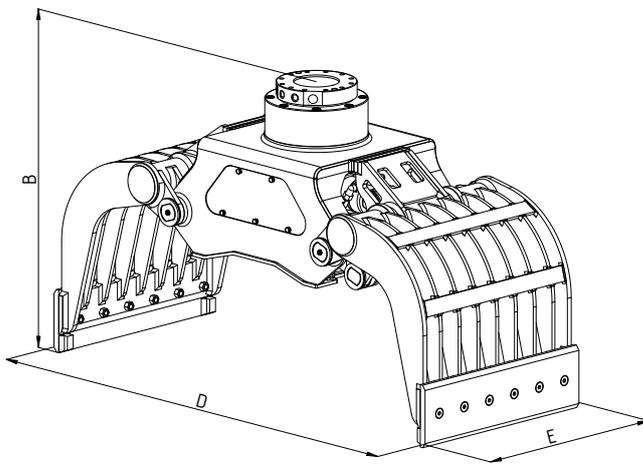


Zweischalen-Abbruchgreifer

DG3.3

Baggergewichtsklasse (t): 9-15
Inhalt (l): 400

Betriebsdruck (bar): 350 Greifen / 250 Drehen
Klemmkraft (kN): 50



Typ	Tragfähigkeit Greifer max. (t)	Tragf. Drehmotor max. (t)	Gewicht o. Adapterplatte (kg)	Abmessungen (mm)				
				A	B	C	D	E
DG3.3-800-R	4	15	942	1258	1293	1200	1930	800



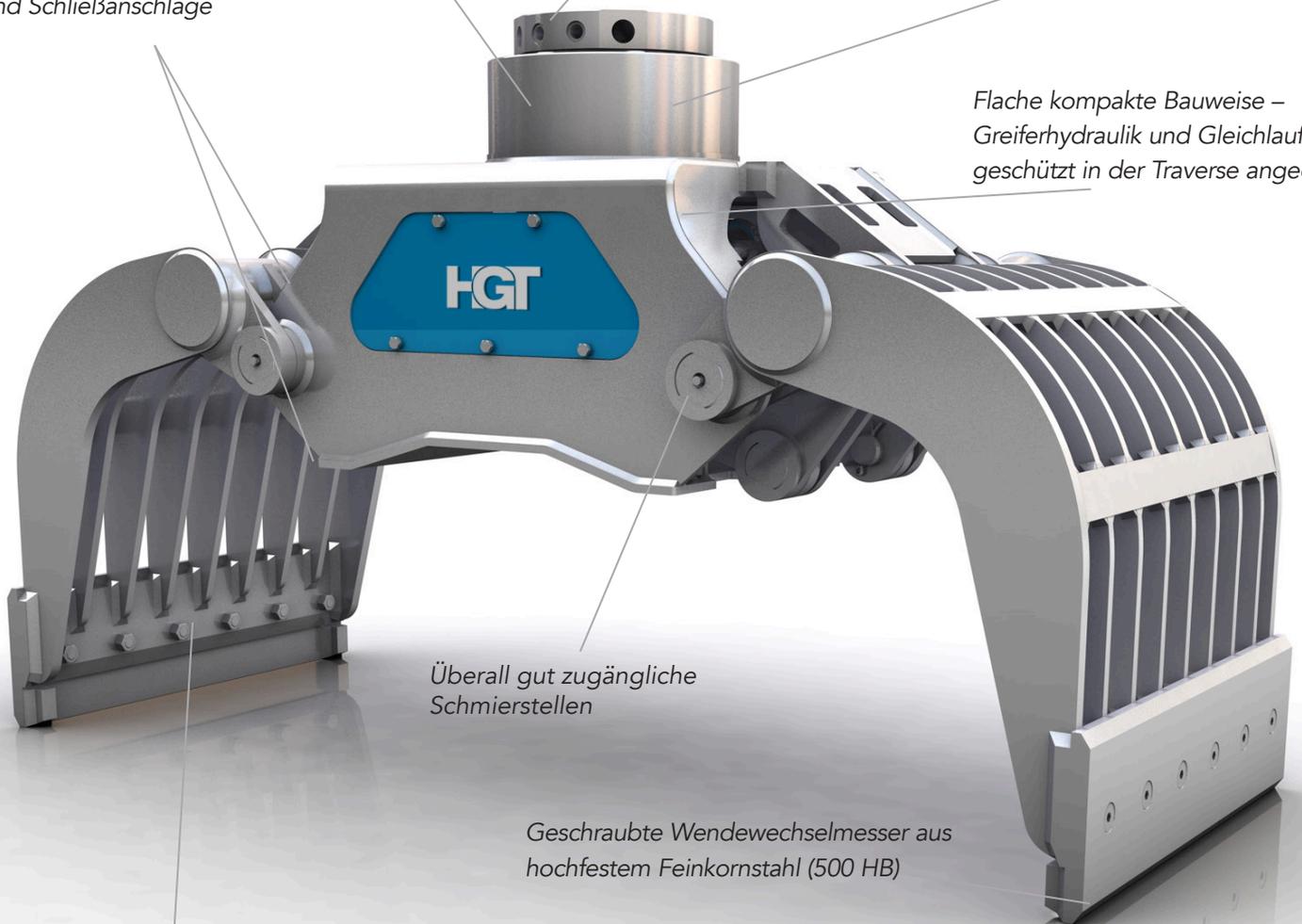
Hydraulisches Drehwerk mit hochtragenden Axial- und Radiallagerungen

Anschlüsse vorn

Drehwerk für den positionierbaren Einsatz vorgesehen

Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge

Flache kompakte Bauweise – Greiferhydraulik und Gleichlauflenkung geschützt in der Traverse angeordnet



Überall gut zugängliche Schmierstellen

Geschraubte Wendewechselmesser aus hochfestem Feinkornstahl (500 HB)

Schalen aus hochfestem Feinkornstahl (450 HB)



Vielfältig einsetzbarer Greifer für unterschiedlichste Einsätze und Handling unterschiedlichster Materialien, wie z. B. Abbruch / Abbruchsörtung, Sortierung von Bauschutt, Verladung und Sortierung von Recyclingmaterialien.