

Zweischalengreifer-Verladegreifer

RGF7.6

Baggergewichtsklasse (t): 400

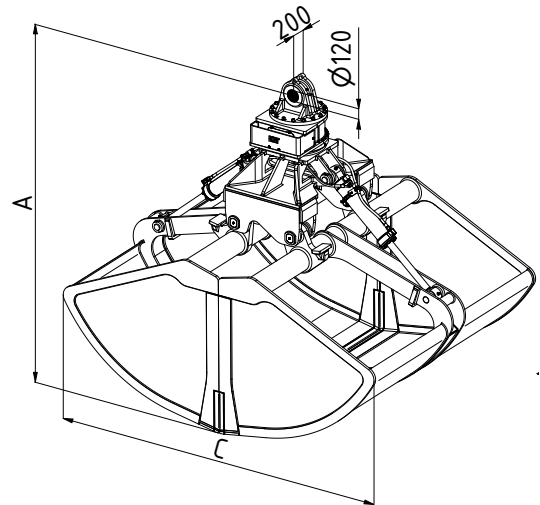
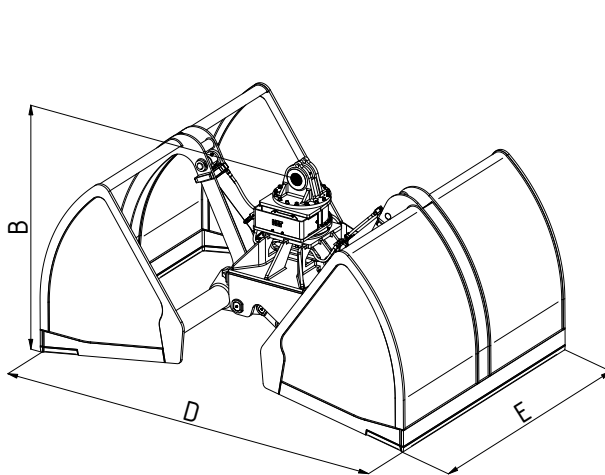
Tragfähigkeit (t): Greifer: 22 / Drehmotor: 35

Betriebsdruck (bar): 350 Greifen / 140 Drehen

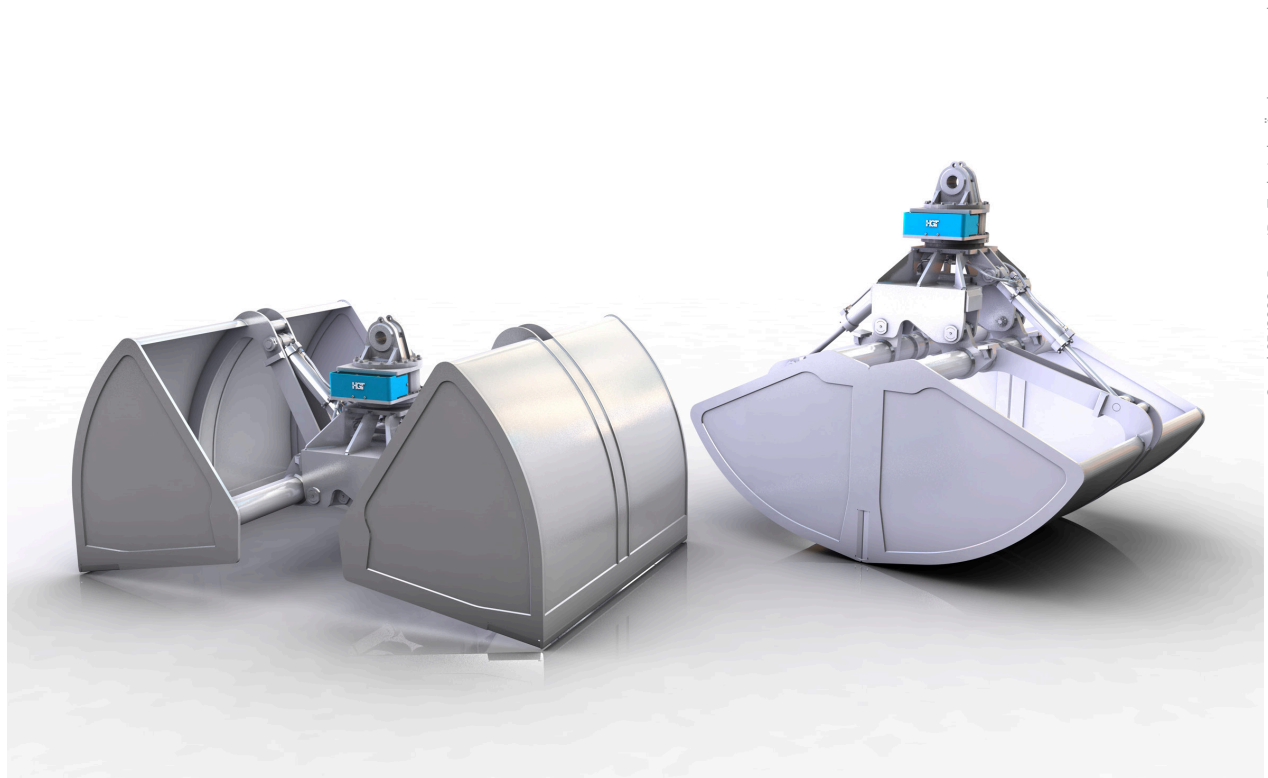
Schüttgewicht bis (t/m³): 0,8-1,5

Schließkraft max. (kN): 116

Drehzahl max. (U/min.): 10



Typ	Inhalt - SAE (l)	Schüttgewicht (t/m ³)	Gewicht (kg)	Abmessungen (mm)				
				A	B	C	D	E
RGF7.6-10000	10000	1.4	6215	3178	2035	3733	4280	2400
RGF7.6-12000	12000	1.2	6554	3239	2101	3850	4400	2700
RGF7.6-14000	14000	1.0	6901	3300	2166	3968	4520	3000
RGF7.6-16000	16000	0.8	7156	3351	2220	4065	4620	3200



Anschlusspunkt für kardanische Greiferaufhängung

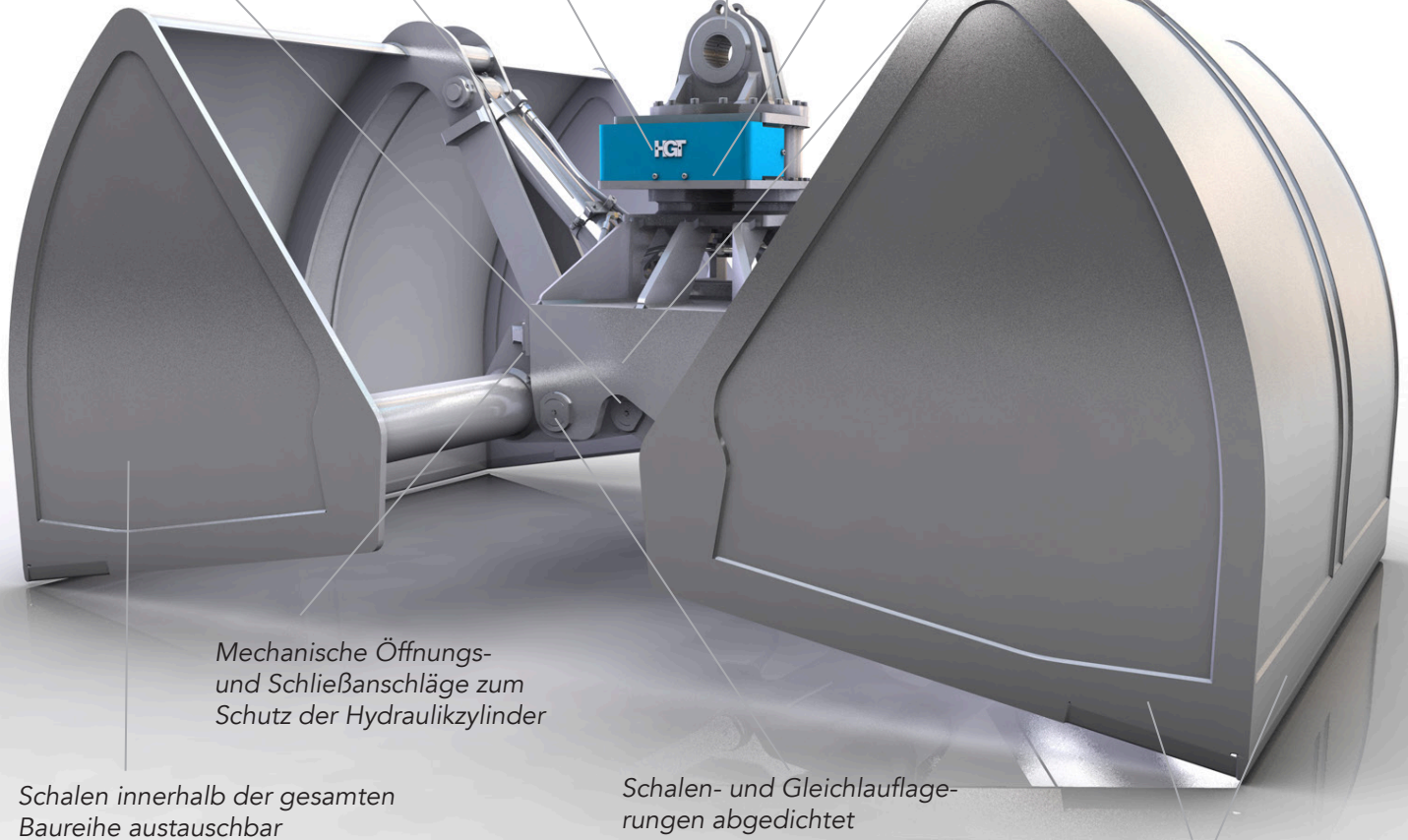
Schlauchschutzblech zum Schutz der Hydraulikanschlüsse am Drehwerk

Drehwerk endlos hydraulisch drehbar

Endlagendämpfung

Verwindungssteife Greifer-Grundtraversen

Überall gut zugängliche Schmierstellen



Mechanische Öffnungs- und Schließanschläge zum Schutz der Hydraulikzylinder

Schalen innerhalb der gesamten Baureihe austauschbar

Schalen- und Gleichlauf-
lagerungen abgedichtet

Seiten- und Bodenschneiden aus
hochfestem Feinkornstahl (HB 450)
und mit Vorschweißprofilen (HB 500)
verstärkt



Optimierter Greifer für fließende Leichtgüter wie z.B. leichte Granulate, Getreide, Futtermittel, Dünger.